

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

18/TP1/2026

M

Załącznik do poz. Nr

-

harmonogramu remontu

MR: HMD4

Kompleks	Etylenowy
Zakład	Blok Olefin
Instalacja	Olefiny II (Piroliza II)
Lokalizacja (Działka)	F8

Nr technologiczny obiektu	E-BA108
Nazwa obiektu	Wężownice konwekcyjne pieca pirolitycznego

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
946	26P946MM.PEC05	-----

Wymagany termin realizacji prac :

Wg. harmonogramu

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na:

2(12h)

zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA

Nr fabryczny: _____

Nr rejestracyjny : _____

Nr archiwalny dok. technicznej: _____

Nr inwentarzowy : _____

Inne dane:

Ciężar całkowity aparatu
(urządzenia): _____

ton

Ciężar wkładu: _____

ton

Długość rurociągu: _____

mb

Średnica rurociągu: _____

mm/mm

Poziom zabudowy od 14 do 25m.....

Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):

Czyszczenie rur wężownic konwekcyjnych pieca pirolitycznego E-BA-108:

- D-ż i m-ż wiazów konwekcji i czopucha: 600x600 (wymiaru wewn. 500x500) szt.3, 510x310 (wymiaru wewn. 406x208) szt.17.
- Zabezpieczenie folią powierzchni ścian bocznych części konwekcyjnej oraz przewалу pieca ok. 180m², wykonanie i m-ż konstrukcji drewnianej umożliwiającej spływ wody i osadu poprzez właz 500x500 do skrzyni separacyjnej oraz ze skrzyni do kanalizacji (przy zastosowaniu preparatu bezpiecznego dla środowiska).
- Mycie od zewnątrz rur technologicznych (I=10400mm) modułów konwekcji pieca wodą ze środkiem myjącym:
 - FPH; rury $\phi 73 \times 5,16$ szt. 108 mat. A106Gr.B, żebra 13x1,3, 197szt./m, mat. C.S.
 - ECO; rury $\phi 114,3 \times 6,02$ szt. 40 mat. A106Gr.B, żebra 25x1,3, 197szt./m, mat. C.S.
 - HTC I; rury $\phi 114,3 \times 6,02$ szt.6 mat. A106Gr.B, żebra 25x1,3, 197szt./m, mat. C.S.,
rury $\phi 114,3 \times 6,02$ szt.24 mat. A335 P1, żebra 25x1,3, 197szt./m, mat. 11-13Cr.
 - HPSSH I; rury $\phi 73 \times 7,01$ szt.24 mat. A335 P11, żebra 13x1,3, 197szt./m, mat. 12Cr,
rury $\phi 73 \times 7,01$ szt.12 mat. A312 TP304H, żebra 13x1,3, 197szt./m, mat. 12Cr.
 - HP SSH II; rury $\phi 73 \times 9,53$ szt.24 mat. A312 TP304H, żebra 13x1,3, 197szt./m, mat. S.S.,
rury $\phi 73 \times 9,53$ szt.12 mat. A312 TP304H.
 - HTC II; rury $\phi 114,3 \times 6,02$ szt.12 mat. A312 TP304H, żebra 19x1,3 (177szt./m) mat. S.S.,
rury $\phi 114,3 \times 6,02$ szt.12 mat. A312 TP304H,
rury $\phi 73 \times 9,53$ szt.24 mat. A312 TP304H, żebra 13x1,3 (197szt./m) mat. S.S.,
rury $\phi 114,3 \times 6,02$ szt.12 mat. Alloy 800H.

	<p>4. Pigging wężownicy FPH; D-ż i m-ż połączeń kołnierzowych kl.150 2 1/2" szt.24, czyszczenie rur i kolan wężownicy FPH pieca E-BA-108: 2 1/2" sch. 40, 12 ciągów $\approx 104m$ $\Sigma \approx 1236m$, zanieczyszczenie ciężkie, poziom zabudowy +20m.</p> <p>5. Czyszczenie kotłów pirogazu EA-108ABC; rury fi48,3x4x7400 szt.56, dna sitowe fi1000 szt.2.</p> <p>Uwaga: dokumentacja techniczna do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji branży mechanicznej</p>												
III	Zakres prac (nie limituje/ limituje*) odbiór instalacji												
IV	<p>Potrzebne materiały i części zamienne:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Materiał</th><th>Zabezpiecza</th><th>Wymagane dokumenty odbiorowe</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Filc ceramiczny</td><td>Orlen</td><td>Certyfikat materiałowy</td></tr> <tr> <td>Preparat myjący, folia osłonowa, drewno użytkowe, skrzynia separacyjna</td><td>Wykonawca</td><td>Atest na preparat</td></tr> </tbody> </table>	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	Filc ceramiczny	Orlen	Certyfikat materiałowy	Preparat myjący, folia osłonowa, drewno użytkowe, skrzynia separacyjna	Wykonawca	Atest na preparat			
Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe											
Filc ceramiczny	Orlen	Certyfikat materiałowy											
Preparat myjący, folia osłonowa, drewno użytkowe, skrzynia separacyjna	Wykonawca	Atest na preparat											
V	<p>Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę):</p> <p>Wciągarka elektryczna, aparat Vome'a, Karcher lub inne urządzenie czyszczące, agregat wysokociśnieniowy do mycia wymienników, agregaty do czyszczenia metodą pigging. <i>światki transportu, aparaty ODO</i></p> <p>Inżynier Wsparcia Produkcji TP1 Dział Utrzymywania Ruchu Kompleksu Etylenowego Rafał Serwach</p>												
VI	<p>Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rafał Serwach</td><td>24 258 68 06</td><td>rafal.serwach@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Gabriel Gajewski</td><td>24 256 72 33</td><td>gabriel.gajewski@orlen.pl</td></tr> </tbody> </table> <p>Warunki techniczne realizacji prac:</p> <p>- realizacja prac zgodnie z ustaleniami z PP12 oraz z TP1. <i>Wymagane osoby z uprawnieniami Kłównicza Serwalnego</i></p> <p>Inżynier Wsparcia Produkcji TP1 Dział Utrzymywania Ruchu Kompleksu Etylenowego Rafał Serwach</p>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Rafał Serwach	24 258 68 06	rafal.serwach@orlen.pl	Gabriel Gajewski	24 256 72 33	gabriel.gajewski@orlen.pl			
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
Rafał Serwach	24 258 68 06	rafal.serwach@orlen.pl											
Gabriel Gajewski	24 256 72 33	gabriel.gajewski@orlen.pl											
VII	<p>Warunki techniczne odbioru prac:</p> <p>Próba: _____ na ciśnienie w płaszczu _____ MPa/atm, w rurkach _____ (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znaczonymi lub inna*)</p> <p>Medium próby: _____</p> <p>Inne parametry próby: _____</p> <p>Próba odebrana będzie przez: _____ (UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*)</p> <p>Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:</p> <p>- protokół odbioru technicznego zakresu remontu.</p> <p>Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rafał Serwach</td><td>24 258 68 06</td><td>rafal.serwach@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Gabriel Gajewski</td><td>24 256 72 33</td><td>gabriel.gajewski@orlen.pl</td></tr> </tbody> </table>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Rafał Serwach	24 258 68 06	rafal.serwach@orlen.pl	Gabriel Gajewski	24 256 72 33	gabriel.gajewski@orlen.pl			
Imię i nazwisko	Telefon	Mail											
Rafał Serwach	24 258 68 06	rafal.serwach@orlen.pl											
Gabriel Gajewski	24 256 72 33	gabriel.gajewski@orlen.pl											
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Dokumentacja techniczna do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji												
IX	<p>Informacja o odpadach poremontowych</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kod</th><th>Nazwa odpadu</th><th>Ilość (ton lub m³)</th><th>Wytwórca odpadu</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>05 01 99</td><td>Osad z czyszczenia</td><td>0,3t</td><td>wykonawca</td></tr> <tr> <td>05 01 06*</td><td>Koks</td><td>0,5t</td><td>wykonawca</td></tr> </tbody> </table>	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca odpadu	05 01 99	Osad z czyszczenia	0,3t	wykonawca	05 01 06*	Koks	0,5t	wykonawca
Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)	Wytwórca odpadu										
05 01 99	Osad z czyszczenia	0,3t	wykonawca										
05 01 06*	Koks	0,5t	wykonawca										

Opracowujący

Akceptujący

Zatwierdzający

Inżynier Wsparcia Produkcji
TP1 Dział Utrzymywania Ruchu
Kompleksu Etylenowego
Rafał Serwach

Główny Inżynier
Blok Olefin
Gabriel Gajewski

Artur Włodarczyk
Prerownik
Zespół Inżynierów Kompleksu Etylenowego
Branża Mechaniczna

15-3-2026